

Equipos rectificadores para protección catódica manuales a diodos de silicio

- Uno de los parámetros fundamentales, que definen la calidad de un sistema de protección catódica es la corriente aplicada a la estructura, por lo que, cuando dicho sistema se implementa con corriente impresa, cobra radical importancia la confiabilidad del equipo rectificador que suministra dicha corriente.
- Por este motivo, **BMI AUSTRAL** desarrolló una línea de tranforrectificadores manuales a diodos de silicio que a través de muchos años y cientos de instalaciones ha demostrado ofrecer el mejor historial en materia de confiabilidad y simpleza operativa, lo que redundará en máximas prestaciones con costos iniciales, de mantenimiento y operación mínimos.
- Están fabricados con transformadores de potencia, diodos de silicio y disipadores dimensionados de modo de permitir su funcionamiento a máxima potencia en forma continua. Su regulación se efectúa mediante un doble sistema de taps, grueso y fino, brindando una gran escala de ajustes posibles.
- El equipo está montado sobre un bastidor independiente del gabinete contenedor, permitiendo un fácil montaje / desmontaje sin necesidad de retirar este último.
- Los bastidores y gabinetes están diseñados con un esquema de forma y pintura que los hacen aptos para su uso a la intemperie, con un mínimo gasto de mantenimiento durante su vida útil. Poseen un sistema de doble puerta asegurando un práctico acceso.
- La refrigeración es por convección natural de aire, lo que sumado a la baja sobre elevación de temperatura de sus componentes, aseguran años de operación sin necesidad de forzadores de aire.
- La línea estándar de rectificadores UPC posee 9 modelos de diferentes tensiones / corrientes con alimentación monofásica y 3 modelos con alimentación trifásica, pudiendo fabricarse a pedido con otros requerimientos.



Protección Catódica

Especificaciones Técnicas

Modelos Estándar

● MODELO	SALIDA	ALIMENTACIÓN
UPC 1005	15 V 5 A	Monofásica 220 VCA / 50 hz
UPC 1515	15 V 15 A	Monofásica 220 VCA / 50 hz
UPC 4010	40 V 10 A	Monofásica 220 VCA / 50 hz
UPC 4020	40 V 20 A	Monofásica 220 VCA / 50 hz
UPC 3030	30 V 30 A	Monofásica 220 VCA / 50 hz
UPC 6020	60 V 20 A	Monofásica 220 VCA / 50 hz
UPC 8020	80 V 20 A	Monofásica 220 VCA / 50 hz
UPC 6030	60 V 30 A	Monofásica 220 VCA / 50 hz
UPC 5050	50 V 50 A	Monofásica 220 VCA / 50 hz
UPC 5050	50 V 50 A	Trifásica 3x380 VCA / 50 hz
UPC 7550	75 V 50 A	Trifásica 3x380 VCA / 50 hz
UPC 8080	80 V 80 A	Trifásica 3x380 VCA / 50 hz

● **GABINETE Y BASTIDOR**

El gabinete está fabricado con chapa BWG 14 con zincado electrolítico de 20 µm de espesor, pintado con pintura electrostática poliéster en polvo con 80 µm de espesor, horneado a 200°C. Tiene una puerta frontal y una lateral que permite el acceso al bastidor y sus componentes. Están soportadas por goznes torneados de gran solidez, siendo de fácil extracción, con un soporte perforado para cierre con un único candado. El techo está marcado a cuatro aguas, con aletas dobladas hacia abajo. El gabinete es de una pieza entera para minimizar procesos de óxido en uniones. El bastidor está construido con perfiles "L" de 20x20 mm soldados y luego sometidos a un proceso de fosfodesengrase con Grisament y pintura poliéster en polvo. El tamaño del gabinete depende del modelo. Los equipos de mayor tamaño contienen 2 bastidores.

● **TRANSFORMADOR**

Ofrece una rigidez dieléctrica de los materiales de aislación no menor a 2.000 Vrms aplicados durante un minuto entre bobinados y bobinados a núcleo. El núcleo está constituido por laminación de FeSi grano orientado, de 0,35 mm. La eficiencia total del transformador supera el 95 % en los monofásicos y el 96 % en los trifásicos. Los bobinados son realizados con alambres de primera calidad, clase F (IRAM 2276). En todas las derivaciones del secundario llevan terminales indentados y soldados.

● **UNIDAD RECTIFICADORA**

Monofásica de onda completa, con refrigeración natural con disipadores dimensionados de forma tal de obtener una sobre elevación de temperatura mínima con respecto a la ambiente. Se utilizan diodos de silicio tipo Semikron o International Rectifier, dimensionados según la capacidad del equipo solicitado. Son protegidos contra sobrecargas mediante fusibles NH, montados sobre bases de tamaño 00 según norma DIN 43620. La protección contra sobretensiones se hace efectiva mediante redes RC y varistores de óxido-metal conectados en paralelo con cada diodo rectificador.

● **TABLERO FRONTAL**

Están ubicados dos instrumentos tipo tablero en donde se pueden leer las magnitudes de salida del equipo. Estos son un voltímetro y un amperímetro, clase 1,5, siendo su principio de funcionamiento de bobina móvil imán permanente y por trabajar a campo cerrado se evitan las interferencias de campos magnéticos externos. El amperímetro es de 50 mV y posee un shunt clase 0,5 de 50 mV, con bornes accesibles desde el frente para permitir un contraste rápido por medio de un instrumento exterior. Están dispuestos también los selectores, para ajuste grueso y fino. Las derivaciones que configuran los puntos de ajuste están construidas con espárragos de 7,94 mm (5/16") de diámetro, de bronce para tornillería. Los puentes selectores son de cobre estañado o cadmiado.

● **TABLERO LATERAL**

Está ubicado el interruptor termomagnético, dimensionado según cada modelo (y oficia como interruptor general del equipo), los fusibles NH en sus correspondientes bases, la entrada de C.A. y los bornes de salida de C.C. Tanto las conexiones de entrada como las de salida pueden realizarse con bornes marca ZOLODA SSK16 o SSK35 o con espárragos de bronce de 5/16".

BMI AUSTRAL S.R.L.

Manuel García 276 - C1284ACF

Cdad. de Bs As. - Rep. Argentina

Tel.: 54+11+4942-9922 (líneas rotat.)

E-mail: bmiaustral@bmiaustral.com.ar

Website: www.bmiaustral.com.ar

BMI
AUSTRAL
Protección Catódica